Reportes de Turno - Planta de Electrica - Grupo Material Handling

Operador:	Victor Moran
Fecha:	18/May/22
Turno:	Dias
Consumiendo barco #:	CSL Kajika 50
Pila:	Sur

U1 # de Camiones de Fly Ash - Cemex:	1	U1 # de Camiones de Fly Ash - Argos:	0	U1 # de Camiones de Fly Ash - MPSA:	0	U1 # de Camiones de
U2 # de Camiones de Fly Ash - Cemex:	0	U2 # de Camiones de Fly Ash - Argos:	0	U2 # de Camiones de Fly Ash - MPSA:	0	U2 # de Camiones c

Trail:	5/18/2022 5:12:31 PM by Victor Moran // 5/18/2022 5:28:11 PM by Victor Moran //

```
Seguridad:
- no hay reportes.
____________________________________________________________________________
Ambiente:
- no hay reportes.
____________________________________________________________________________
Operaciones:
- Descarga de fly ash ceniza humeda unidad 2.
- Descarga de fly ash unidad 1 - ceniza seca.
- Rellenado de los silos Unidad 1 y 2.
____________________________________________________________________________
Operadores en Turno:
- Abraham Concepcion.
- Victorio Acosta.
- Pablo Muñoz.
- Victor Moran.
____________________________________________________________________________
Niveles de Silos de Carbon (metros libres):

se relleno las 2 unidades debido a falla del belt driff en el turno de la noche anterior.

 Inicio:                 Final:               Estatus de pilas de carbon:
 U1-A :                  U1-A :               A norte:
 U1-B :                  U1-B :               B sur:
 U1-C :                  U1-C :
 U1-D :                  U1-D :

 U2-A :                  U2-A :
 U2-B :                  U2-B :
 U2-C :                  U2-C :
 U2-D :                  U2-D :
_____________________________________________________________________________
Estatus de la Cancha de Carbon:
- no hay puntos calientes en la pila de carbon..
____________________________________________________
Equipos usado para la tranferencia de carbon:
Grupo Crusher Train:    B                       Grupo Reclaimer Train: B

______________________________________________________________________________
Equipos o instrumentos con falla durante la operacion:
- TC06 - Belt Drif OZSCH805RB - activo. En horas de la tarde 15:09 horas instrumentistas en cordinacion con supervisor de turno y mecanicos realizaron aj
de 280 ton por horas hacia los silos C y D de la unidad 2 . En el lapso de laprueba no hubo parade por activacion de este sensor.
-TC04 B - rolos de retorno deteriorados . se crea la orden  838124.
______________________________________________________________________________
Notas
- 771 CV 9002- se realize LOTO y permiso de trabaj para cambio de rolos.
- Fly ash _ se suspendio la orden de trabajo para instalacion de puto de salida 277 v. ya que segun evaluacion tendria mucho voltaje y dañaria el equipo
- OZSCH805RB- seajusta 1 pulgada hacia afuera por parte de instrumentista.
- se despacha 1 botella de ceniza seca para mina.
- se despacha 1 botella de ceniza seca para CEMEX.
- Se inicia limpieza en area de tolva de recibo de barco y TT4.
- se inicia limpieza en TT16.
- se toma las medidas de los silos de la unidad 1 y 2 debido a que hay nivel bajo segun los sensors . se toman los medidas y estan dentro de lo normal.
______________________________________________________________________________
```

Página inicio